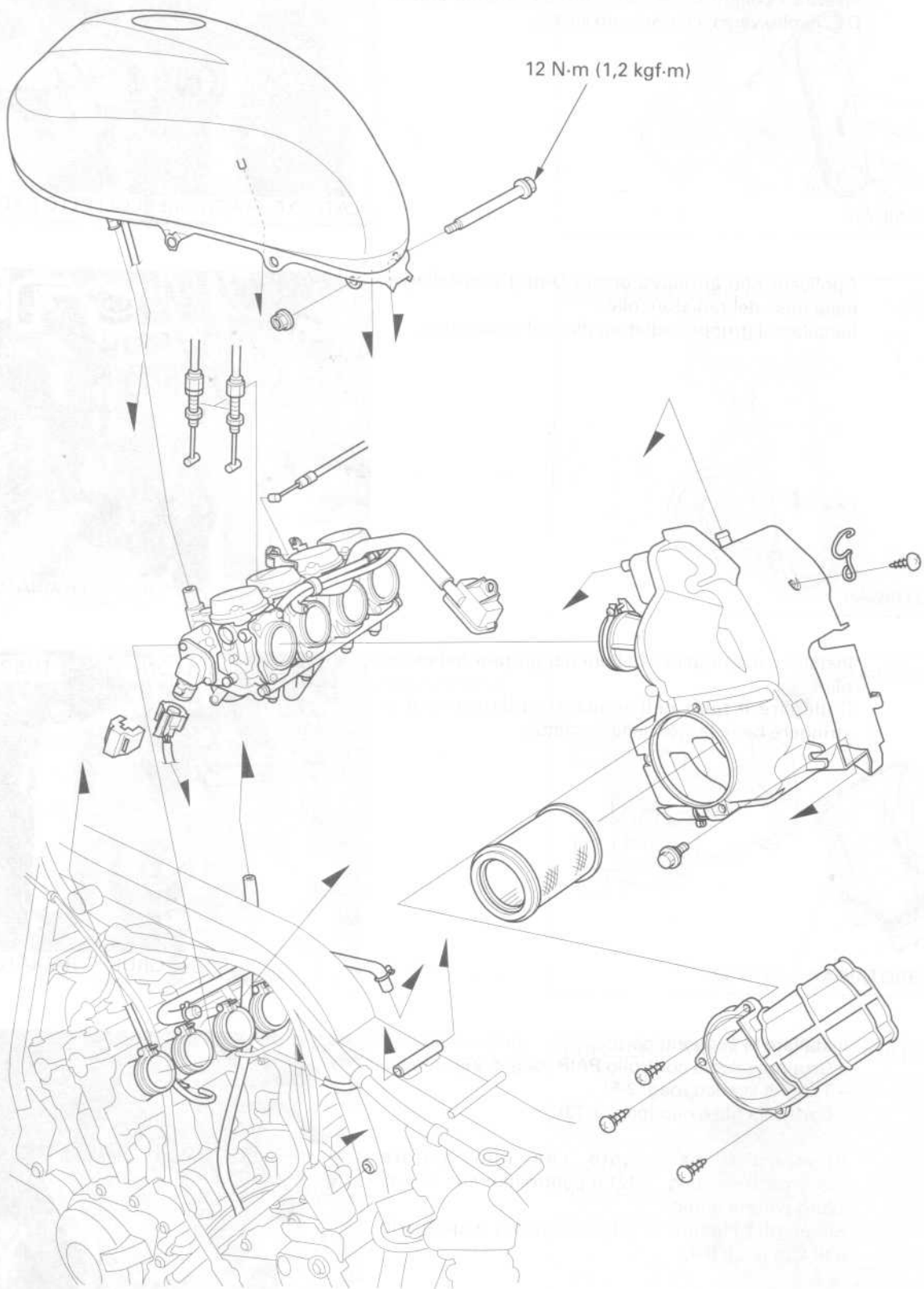


INSTALLAZIONE



5. SISTEMA ALIMENTAZIONE CARBURANTE

INFORMAZIONI DI SERVIZIO	5-1	ASSEMBLAGGIO CARBURATORE	5-15
DIAGNOSTICA	5-3	COMBINAZIONE CARBURATORI	5-20
ALLOGGIAMENTO FILTRO ARIA	5-4	INSTALLAZIONE CARBURATORE	5-24
RIMOZIONE CARBURATORE	5-8	REGOLAZIONE VITE MINIMO	5-25
SEPARAZIONE CARBURATORI	5-9	SISTEMA DI ALIMENTAZIONE ARIA SECONDARIO	5-26
SMONTAGGIO CARBURATORE	5-11	VAVOLA CARBURANTE	5-28

5

INFORMAZIONI DI SERVIZIO

GENERALI

▲ATTENZIONE

- La benzina è estremamente infiammabile e, in determinate condizioni, esplosiva. **TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.**
- Piegare o attorcigliare i cavi dei comandi compromette il corretto funzionamento e può far sì che i cavi si impiglino o si blocchino, causando la perdita di controllo del veicolo.

- Lavorare in un'area ben ventilata. Sigarette accese, fiamme o scintille nell'area di lavoro o dove viene conservata la benzina possono causare incendi o esplosioni.

AVVERTENZA

Accertarsi di rimuovere i diaframmi prima della pulitura dei passaggi dell'aria e del carburante con aria compressa. I diaframmi potrebbero essere danneggiati.

- Vedi Sezione 2 per la rimozione e l'installazione del serbatoio carburante.
- Durante lo smontaggio di parti del sistema di alimentazione carburante, osservare l'ubicazione degli anelli O-ring. Sostituirli con degli anelli nuovi in fase di rimontaggio.
- Prima di smontare il carburatore, porre un recipiente adatto sotto il tubo di drenaggio del carburatore. Allentare il bullone e svuotare il carburatore.
- Dopo aver rimosso il carburatore avvolgere il condotto di aspirazione del motore con un panno o coprirlo con un pezzo di nastro adesivo per impedire l'ingresso di corpi estranei nel motore.
- La manutenzione della camera di depressione e della vaschetta del galleggiante può essere effettuata senza smontare il carburatore.

NOTA:

Se si prevede di non utilizzare il veicolo per più di un mese, scaricare le vaschette dei galleggianti. Il carburante lasciato in dette vaschette può intasare i getti causare partenze difficili o prestazioni di guida scadenti.

DATI TECNICI

VOCE		DATI TECNICI
Numero di identificazione carburatore	Eccetto tipo SW	VP49A
	Tipo SW	VP49B
Getto principale	Eccetto tipo SW	N° 1/4; # 100, N° 2/3; # 102
	Tipo SW	N° 1/4; # 95, N° 2/3; # 98
Getto del minimo		# 40
Spillo carburatore	Eccetto tipo SW	J7SL
	Tipo SW	J7SH
Apertura iniziale vite minimo	Eccetto tipo SW	1-3/4 di giro in fuori
	Tipo SW	2-1/8 di giro in fuori
Livello galleggiante		13,7 mm
Regime minimo		1.300 ± 100 min ⁻¹
Differenza depressione carburatore		Entro 30mm Hg
Carburatore base per la sincronizzazione		Carburatore N° 3

VALORI DI COPPIA

Giunto pressione alim. per sincronizzazione	2 N·m (0,25 kgf·m)
Vite fascia isolatore	Vedi pag. 1-14
Bullone/dado di montaggio carb., 5mm	5 N·m (0,5 kgf·m)
	6mm
Dado valvola carburante	34 N·m (3,5 kgf·m)
Bullone/dado tirante serbat. carburante	12 N·m (1,2 kgf·m)

ATTREZZI

Indicatore livello galleggiante carburatore	07401-001000	
Chiave vite minimo	Eccetto tipo SW	07908-4730002
	Tipo SW	07KMA-MS60101 con
		07PMA-MZ20110

DIAGNOSTICA

Il motore non parte

- Arriva troppo carburante al motore
 - Filtro aria intasato
 - Carburatore ingolfato
- Perdita aria di aspirazione
- Carburante impuro/deteriorato
- Non arriva carburante al carburatore
 - Filtro carburante intasato
 - Tubo carburante intasato
 - Tubo a depressione valvola carburante intasato
 - Tubo a depressione valvola carburante scollegato
 - Livello carburante regolato scorrettamente
 - Tubo di sfiato serbatoio carburante intasato

Miscela povera

- Getti carburante intasati
- Valvola galleggiante difettosa
- Livello galleggiante troppo basso
- Condotti carburante ostruiti
- Tubo ventilazione carburatore intasato
- Perdita area aspirazione
- Valvola a farfalla difettosa
- Pistone depressione difettoso

Miscela ricca

- Valvola arricchimento aperta (ON)
- Valvola galleggiante difettosa
- Livello galleggiante troppo alto
- Getti area ostruiti
- Elemento filtro aria sporco
- Carburatore ingolfato

Il motore stalla, difficile da avviare, minimo irregolare

- Tubazione carburante ostruita
- Guasto accensione
- Miscela carburante troppo povera/ricca
- Carburante contaminato/deteriorato
- Perdita aria di aspirazione
- Minimo regolato scorrettamente
- Livello galleggiante regolato scorrettamente
- Tubo di sfiato serbatoio carburante ostruito
- Vite del minimo regolata scorrettamente
- Circuito del minimo o circuito valvola arricchimento avviamento ostruiti
- Guasto al sistema di controllo emissioni

Postcombustione quando si utilizza il freno a motore

- Miscela povera nel circuito del minimo
- Guasto alla valvola chiusura alimentazione aria
- Guasto al sistema di controllo emissioni
 - Sistema alimentazione aria secondario difettoso
 - Tubi del sistema controllo emissioni allentati, scollegati o deteriorati

Ritorno di fiamma o accensione irregolare in fase di accelerazione

- Guasto al sistema di accensione
- Miscela carburante troppo povera

Prestazioni scadenti (guidabilità) e scarso risparmio di carburante

- Sistema alimentazione carburante intasato
- Guasto al sistema di accensione
- Guasto al sistema di controllo emissioni
 - Sistema di alimentazione d'aria secondario difettoso
 - Tubi del sistema di controllo emissioni allentati, scollegati o deteriorati

ALLOGGIAMENTO FILTRO ARIA

RIMOZIONI

NOTA:

Vedi pag. 3-5 per la sostituzione dell'elemento del filtro aria.

Rimuovere le seguenti parti:

- Serbatoio carburante (pag. 2-4)
- Elemento filtro aria (pag. 3-5)
- Batteria (pag. 16-5)

Rimuovere la vite della fascetta sull'alloggiamento del filtro d'aria secondario.

Scollegare il tubo di sfiato del basamento dall'alloggiamento del filtro aria.

Scollegare il tubo d'aspirazione PAIR (iniezione dell'aria del sistema secondario di alimentazione di impulsi) dall'alloggiamento del filtro aria.

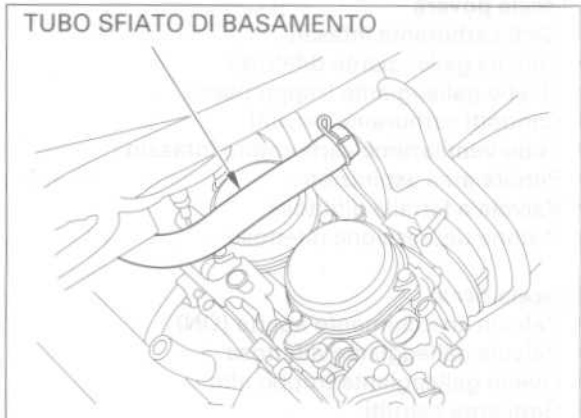
Allentare le viti sulle fascie dei tubi di connessione dei carburatori.

ALLOGGIAMENTO FILTRO ARIA SECONDARIO

VITE



TUBO SFIATO DI BASAMENTO



TUBO ASPIRAZIONE PAIR



VITE FASCIA TUBO DI CONNESSIONE



Togliere il bullone di montaggio dell'alloggiamento del filtro aria.

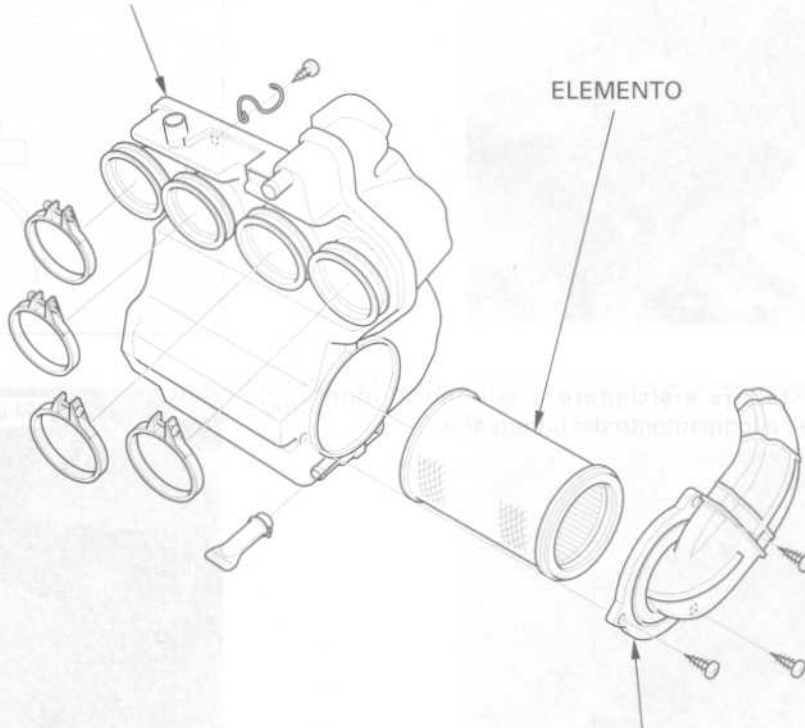


Estrarre l'alloggiamento del filtro aria dal telaio dal lato sinistro.



ISTALLAZIONE

ALLOGGIAMENTO FILTRO ARIA



COPERTURA ALLOGGIAMENTO FILTRO ARIA

SISTEMA ALIMENTAZIONE CARBURANTE

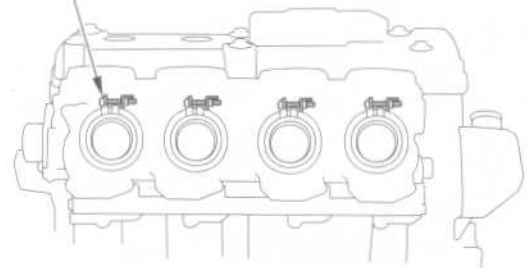
Installare l'alloggiamento del filtro aria nel telaio dal lato sinistro.



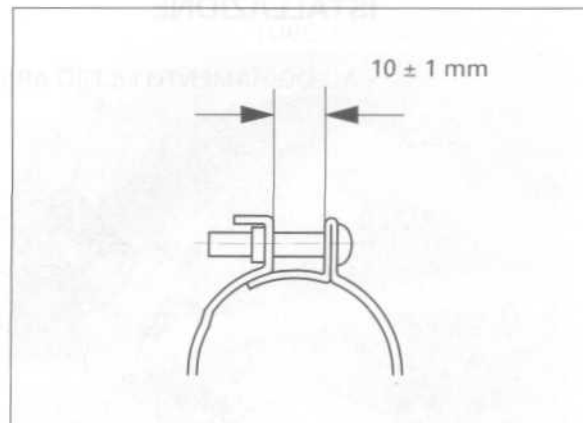
Regolare l'angolo delle fasce dei tubi di connessione.



FASCIA TUBO CONNESSIONE



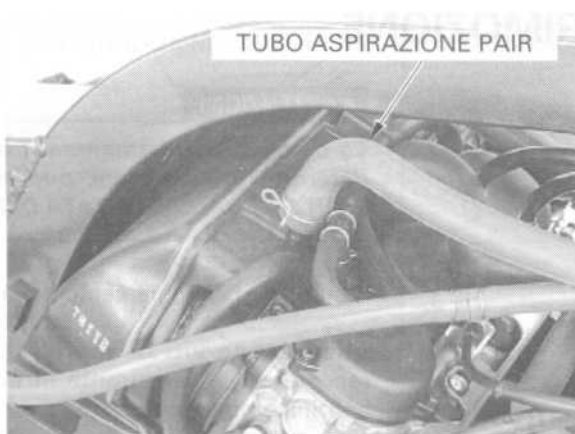
Stringere le viti sulle fasce dei tubi di connessione in modo che il gioco delle estremità delle fasce sia di 10 ± 1 mm.



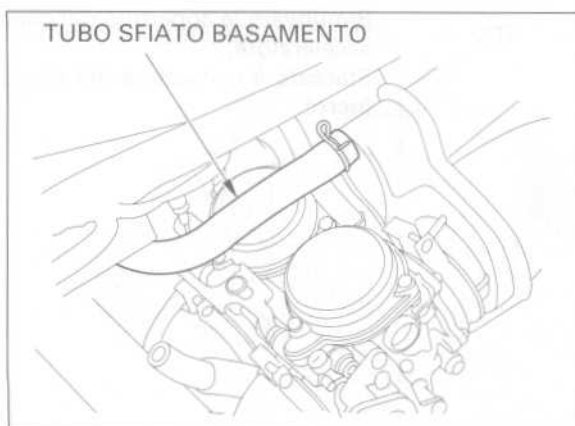
Installare e stringere il bullone di montaggio dell'alloggiamento del filtro d'aria.



Collegare il tubo di aspirazione PAIR all'alloggiamento del filtro aria.



Collegare il tubo di sfiato del basamento all'alloggiamento del filtro aria.



Pulire l'elemento del filtro aria secondario.



Installare la fascetta sull'alloggiamento del filtro aria secondario e stringere bene la vite.

Installare le seguenti parti:

- Batteria (pag. 16-5)
- Elemento filtro aria (pag. 3-5)
- Serbatoio carburante (pag. 2-4)



RIMOZIONE

▲ATTENZIONE

La benzina è estremamente infiammabile e, in determinate condizioni, può esplodere. TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

Rimuovere l'alloggiamento del filtro aria (pag. 5-4).

Allentare le viti di scarico dei carburatori e raccogliere il carburante in un contenitore per benzina omologato.

Rimuovere la copertura del connettore del sensore acceleratore.

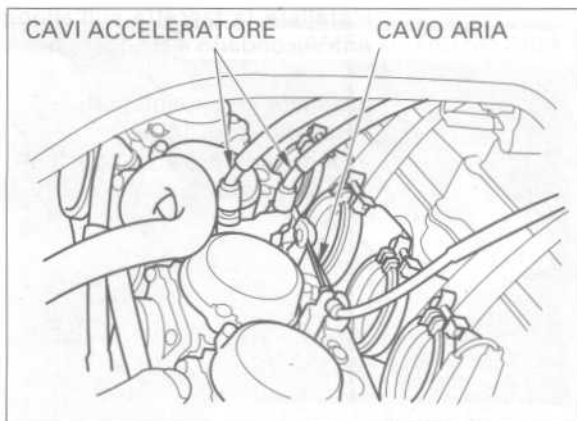
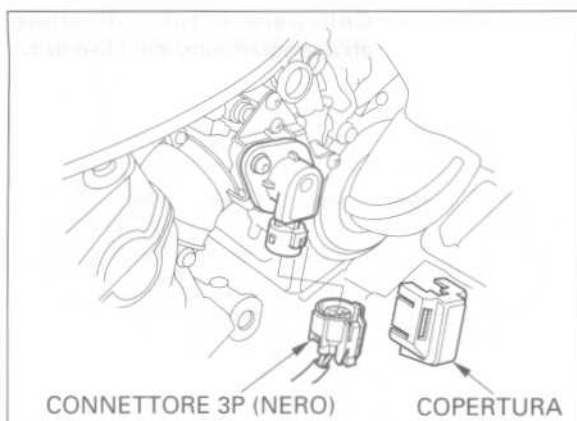
Staccare il connettore del sensore acceleratore 3P (nero).

Allentare le viti delle fasce degli isolatori laterali dei carburatori.

NOTA:

- Dopo aver rimosso il gruppo carburatore, non capovolgerlo o il bocchettone di aspirazione dell'aria potrebbe essere deformato.
- Sigillare le porte di aspirazione della testa cilindro con un panno o coprirle con una striscia di nastro adesivo per impedire che qualsiasi corpo estraneo entri nel motore.

Rimuovere il gruppo carburatore.
Scollegare il cavo dell'aria dal carburatore.
Rimuovere i cavi dell'acceleratore dal supporto del cavo e scollegare i cavi stessi dal tamburo.



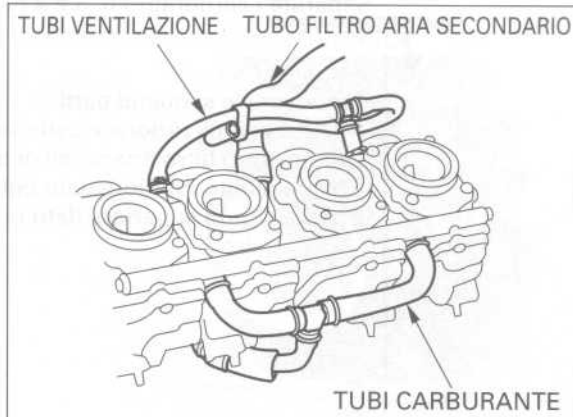
SEPARAZIONE CARBURATORI

NOTA:

La manutenzione della camera di depressione dalla vaschetta galleggiante può essere effettuata senza separare i carburatori.

Scollegare il tubo del carburante dal giunto carburante.

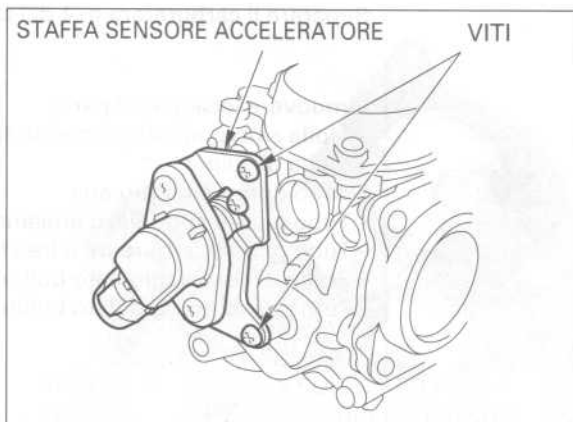
Scollegare i tubi di ventilazione ed il tubo del filtro aria secondario.



NOTA:

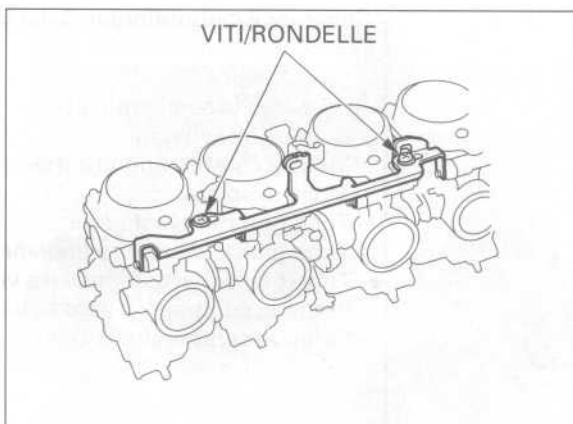
Quando si effettua la separazione dei carburatori, non è necessario rimuovere il sensore dell'acceleratore dal corpo del carburatore.

Se necessario, rimuovere le viti del gruppo staffa del sensore acceleratore dal corpo del carburatore.



Rimuovere le viti e le rondelle del braccio della valvola di arricchimento (SE).

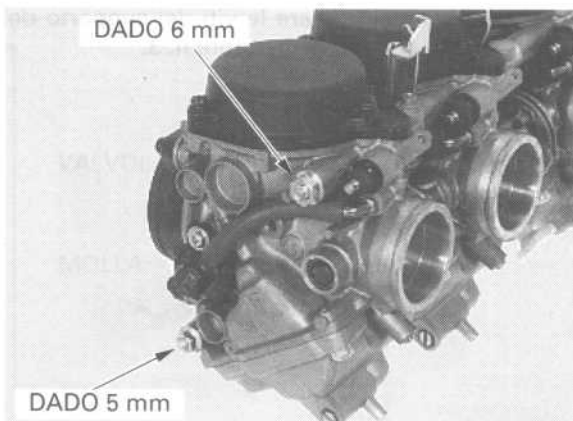
Rimuovere il braccio della valvola SE e il collare di plastica.



Allentare e rimuovere i dadi di collegamento da 6 mm e 5 mm del carburatore.

NOTA:

Allentare i dadi in maniera graduale e alternata.



Separare i carburatori n. 3 e 4 dai carburatori n. 1 e 2.

Rimuovere le seguenti parti:

- Molla sincronizzazione e carburatore n. 2
- Giunto sotto filtro aria/anelli di tenuta
- Collare giunto inferiore (lato bullone 5 mm)
- Collare giunto superiore (lato bullone 6 mm)



Separare il carburatore n. 1 dal carburatore n. 2.

Rimuovere le seguenti parti:

- Molla sincronizzazione carburatore n. 1
- Molla di spinta
- Tubo gomma giunto aria
- Tubo giunto sotto filtro aria/anelli O-ring
- Tubo giunto carburante a tre vie/anelli O-ring
- Perno di centraggio (lato bullone 5 mm)
- Perno di centraggio (lato bullone 6 mm)



Separare il carburatore n. 3 dal carburatore n. 4.

Rimuovere le seguenti parti:

- Supporto cavo aria
- Molla sincronizzazione carburatore n. 4
- Molla di spinta
- Tubo gomma giunto aria
- Tubo giunto sottofiltro aria/anelli O-ring
- Tubo giunto carburante a tre vie/anelli O-ring
- Perno di centraggio (lato bullone 5 mm)
- Perno di centraggio (lato bullone 6 mm)



Togliere le viti del supporto del cavo acceleratore dal carburatore n. 3.



SMONTAGGIO CARBURATORE

NOTA:

Osservare la posizione delle parti del carburatore in modo che esse possano essere ricollocate nella loro posizione originale.

PRESA D'ARIA AD IMBUTO

Togliere le viti del supporto della presa d'aria ad imbuto.



Rimuovere la presa d'aria ad imbuto dal supporto. Togliere l'anello O-ring dal corpo del carburatore.

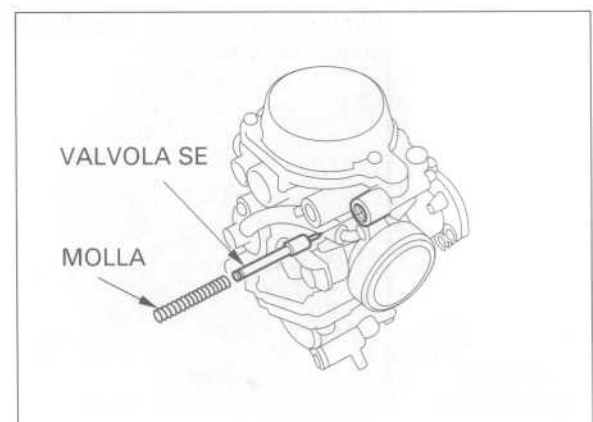


VALVOLA ARRICCHIMENTO

Rimuovere il dado della valvola SE.



Rimuovere la valvola SE e la molla.



DIAFRAMMA/PISTONE

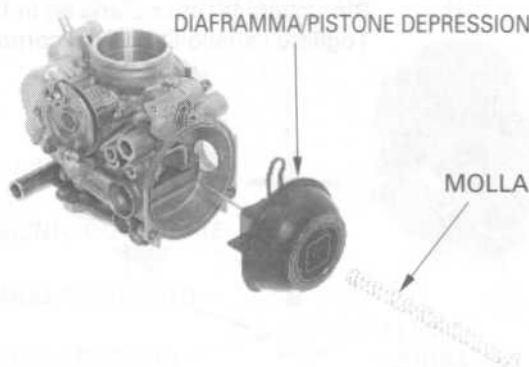
Togliere le viti e la copertura della camera di depressione.

COPERTURA CAMERA DI DEPRESSIONE



Rimuovere la molla del diaframma il diaframma/pistone depressione dal corpo del carburatore.

DIAFRAMMA/PISTONE DEPRESSIONE



Inserire temporaneamente una vite da 4 mm (ad esempio una vite della camera di depressione) nel supporto dello spillo del getto. Spingere con la vite ed estrarre il supporto dello spillo del getto.

SUPPORTO SPILLO GETTO



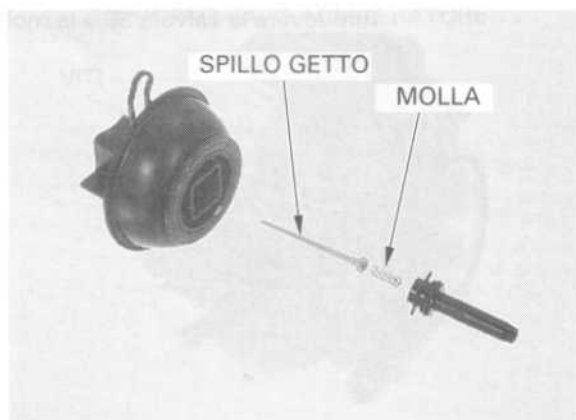
AVVERTENZA

- Fare attenzione a non danneggiare il diaframma.
- Non rimuovere il supporto dello spillo del getto spingendo lo spillo.

Rimuovere la molla e lo spillo del getto dal pistone di depressione.

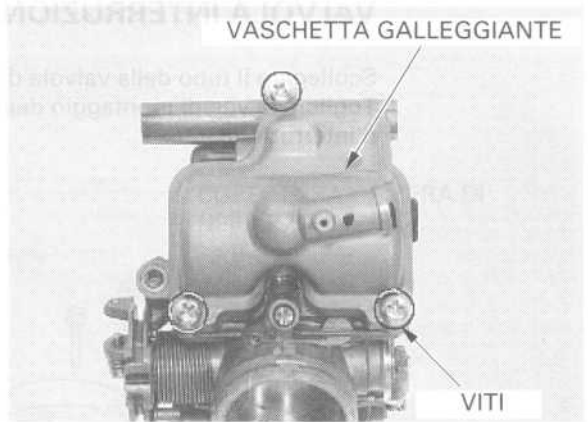
SPILLO GETTO

MOLLA



GALLEGGIANTE E GETTI

Togliere le viti e la vaschetta galleggiante.

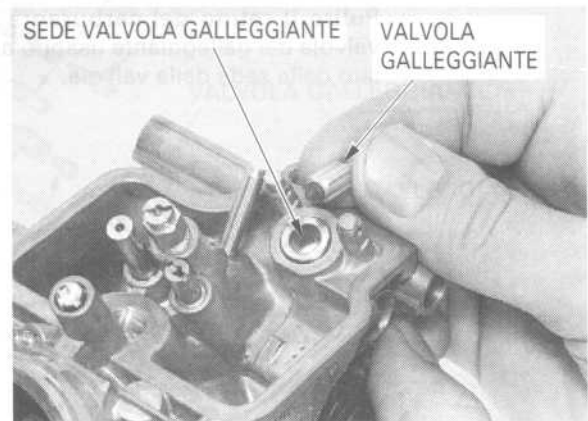


Estrarre il perno del galleggiante, il galleggiante e la valvola del galleggiante.

Controllare che il galleggiante non sia deformato o danneggiato.



Controllare che nella sede della valvola del galleggiante non vi siano segni, graffi, che non sia otturata o danneggiata. Controllare che l'estremità della valvola del galleggiante in contatto con la sede della valvola non sia rovinata e non presenti dei solchi di usura. Sostituire la valvola se l'estremità è usurata o rovinata.



Controllare il funzionamento della valvola del galleggiante.

Rimuovere le seguenti parti:

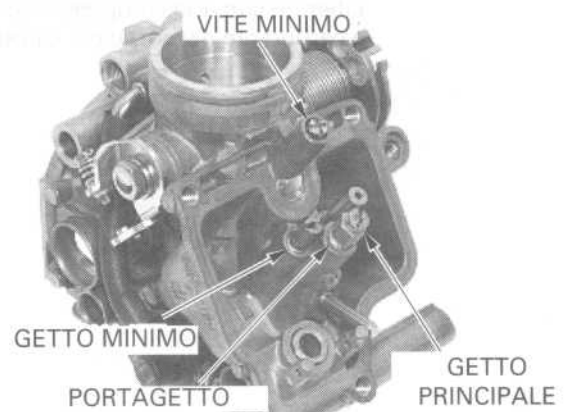
- Getto principale
- Supporto spillo getto
- Getto del minimo

Avvitare la vite del minimo e registrare il numero di giri che mancano al finecorsa. Togliere la vite del minimo, la molla, la rondella e l'anello O-ring.

AVVERTENZA

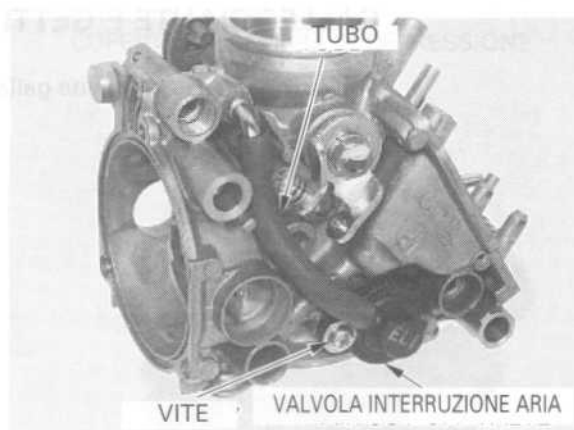
Se la vite del minimo viene stretta con forza contro la sede, si danneggerà la sede stessa della vite.

Controllare che i getti non siano danneggiati o usurati e sostituirli se necessario.

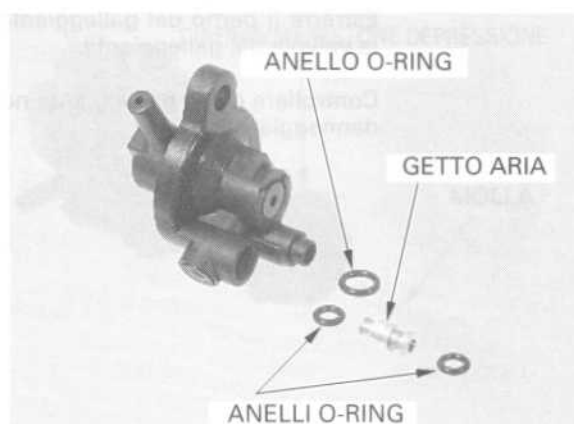


VALVOLA INTERRUZIONE ARIA

Scollegare il tubo della valvola di interruzione aria. Togliere la vite di montaggio della valvola d'interruzione aria.



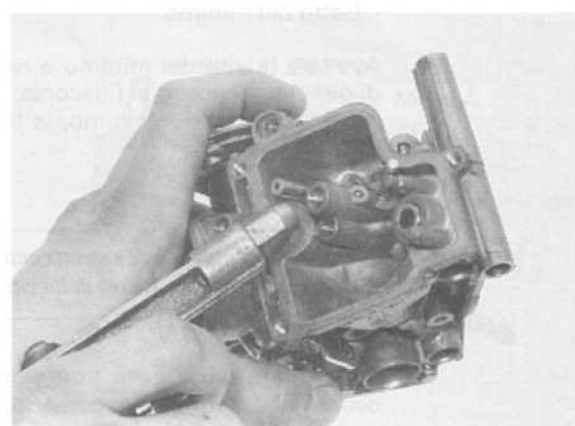
Rimuovere la valvola di interruzione aria, il getto dell'aria e gli anelli O-ring.



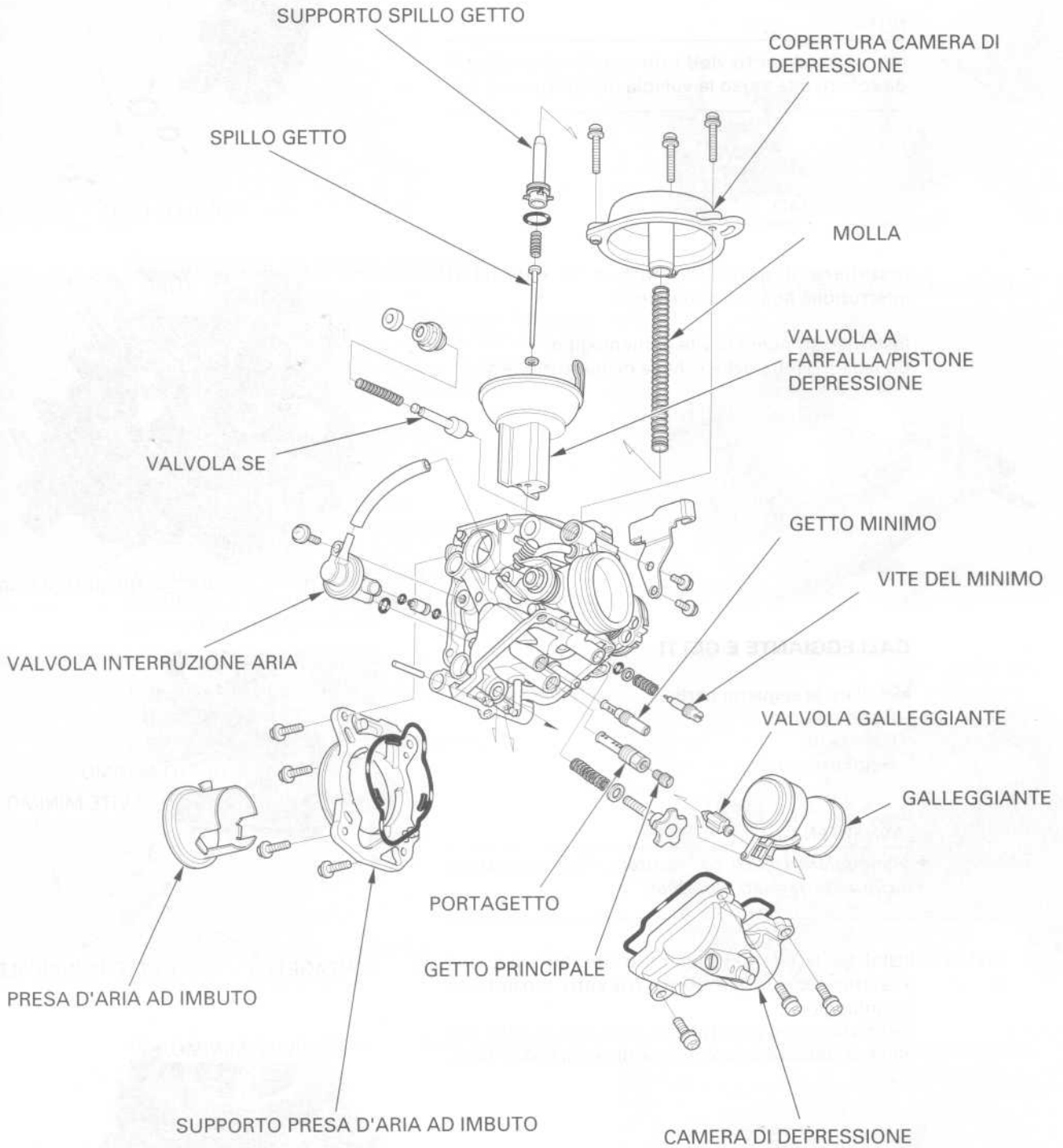
Pulire il retino del carburante nella sede della valvola del galleggiante usando aria compressa dal lato della sede della valvola.



Liberare con aria compressa ogni passaggio di aria e carburante nel corpo del carburatore.



ASSEMBLAGGIO CARBURATORE

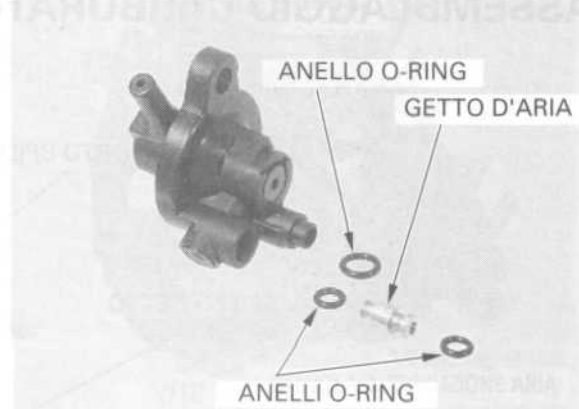


Valvola interruzione aria

Installare l'anello O-ring sul getto dell'aria e sulla valvola di interruzione aria come illustrato.

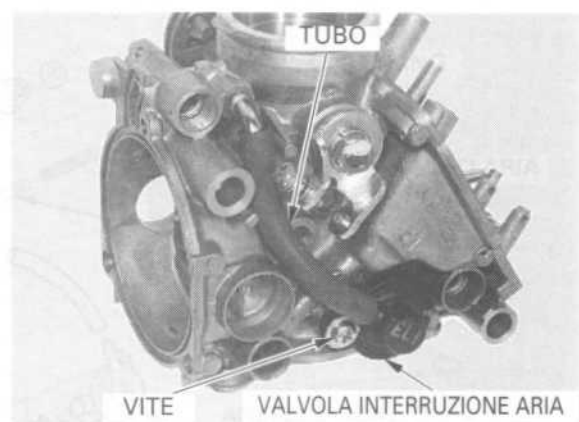
NOTA:

Installare il getto dell'aria con l'estremità più piccola rivolta verso la valvola di interruzione aria



Installare il getto dell'aria e la valvola di interruzione aria sul carburatore.

Inserire e stringere la vite di montaggio.
Collegare il tubo della valvola di interruzione aria.



GALLEGGIANTE E GETTI

Installare le seguenti parti:

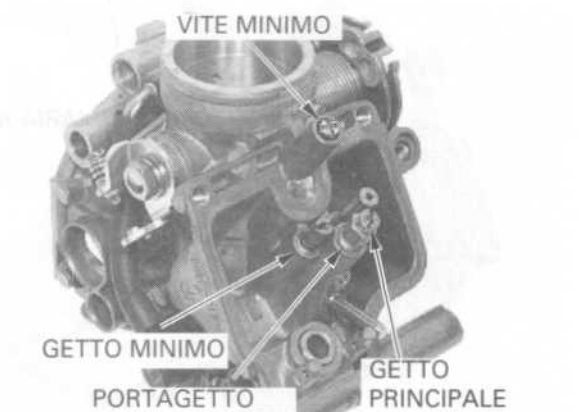
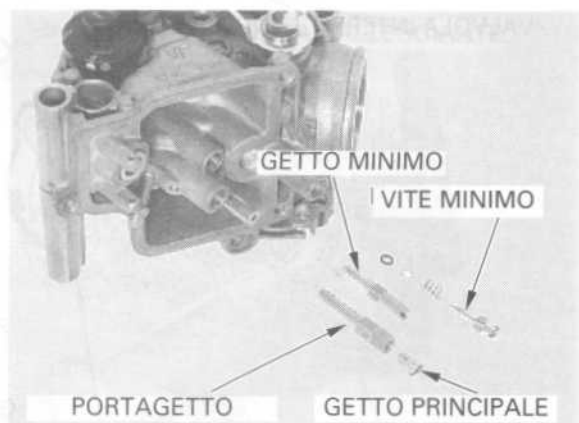
- Getto minimo
- Portagetto
- Getto principale

AVVERTENZA

Maneggiare i getti con cautela. Possono essere facilmente segnati o graffiati.

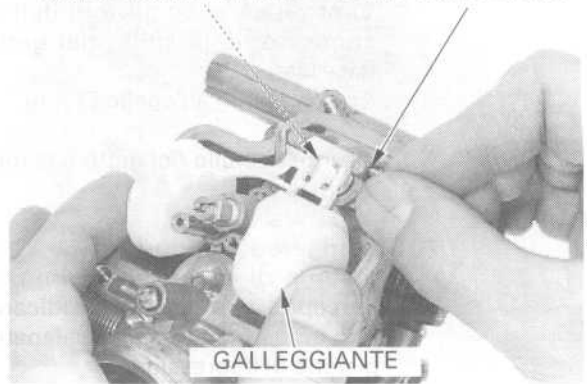
Installare la vite del minimo e riportarla alla sua posizione originale come rilevato durante lo smontaggio.

Nel caso venga installata una nuova vite del minimo, attuare la procedura di regolazione (pag. 5-25).



Installare il galleggiante e la valvola del galleggiante nel corpo del carburatore, quindi installare il perno del galleggiante nel corpo e il galleggiante stesso.

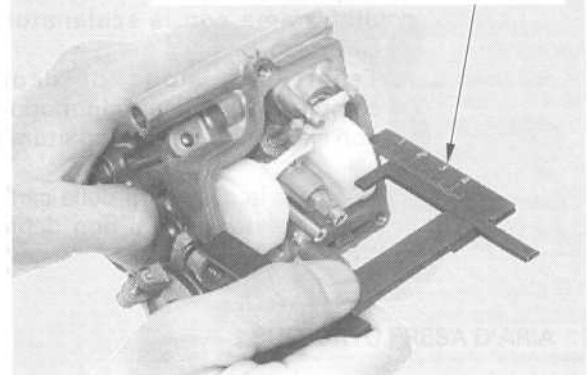
VALVOLA GALLEGGIANTE PERNO GALLEGGIANTE



CONTROLLO LIVELLO GALLEGGIANTE

Misurare il livello del galleggiante con l'attrezzo speciale come illustrato, con la valvola del galleggiante nella sua sede e il braccio del galleggiante che tocca appena la valvola.

INDICATORE LIVELLO GALLEGGIANTE



LIVELLO GALLEGGIANTE: 13,7 mm

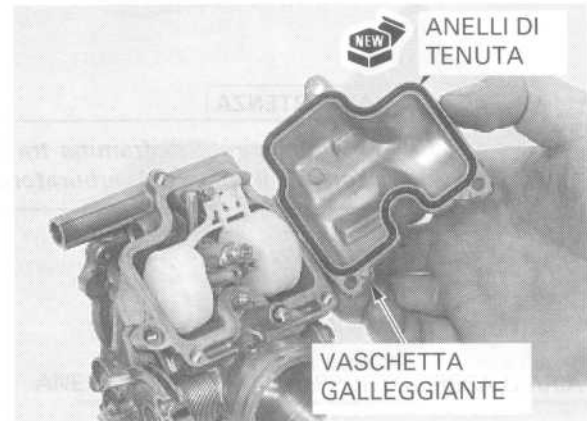
ATTREZZO:

Indicatore livello galleggiante carburatore 07401-0010000

Il galleggiante non può essere regolato. Sostituire il gruppo del galleggiante se il livello non rientra nelle specifiche.

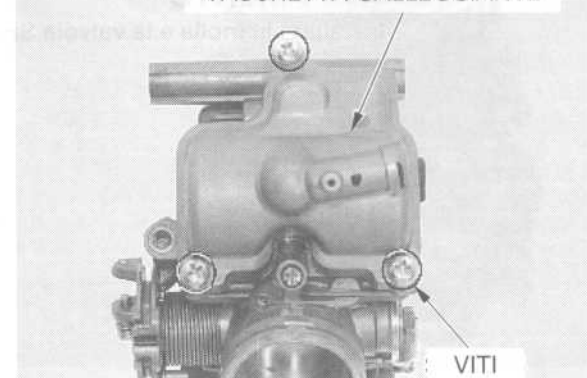
Installare un nuovo anello O-ring nella vaschetta del galleggiante. Installare la vaschetta del galleggiante.

NEW ANELLI DI TENUTA



Inserire e stringere le tre viti della vaschetta del galleggiante.

VASCHETTA GALLEGGIANTE



DIAFRAMMA/PISTONE DEPRESSIONE

Controllare le condizioni dell'anello O-ring sul supporto dello spillo del getto, sostituirlo se necessario.

Applicare olio all'anello O-ring.

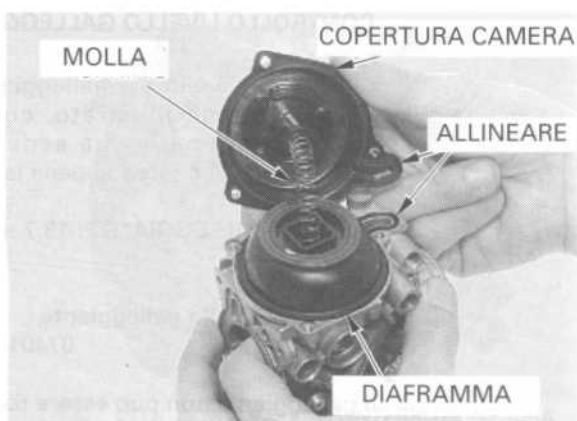
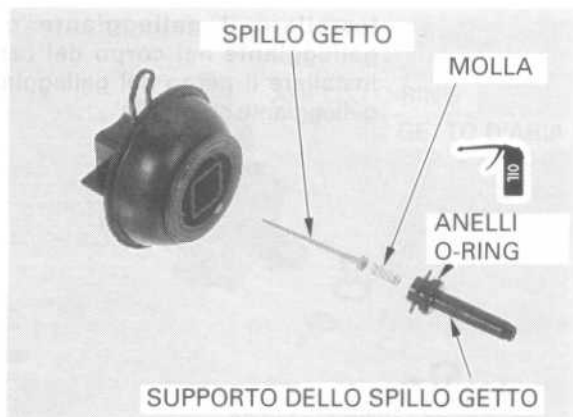
Inserire lo spillo del getto e la molla nel pistone di depressione.

Spingere il supporto dello spillo del getto nel pistone di depressione fino a che non viene percepito uno scatto, a indicare che l'anello O-ring è posizionato nella scanalatura all'interno del pistone di depressione.

Installare il diaframma/pistone di depressione nel corpo del carburatore, allineando la linguetta del diaframma con la scanalatura del corpo del carburatore.

Tenere il pistone di depressione quasi completamente aperto in modo che il diaframma non sia pizzicato dalla copertura della camera.

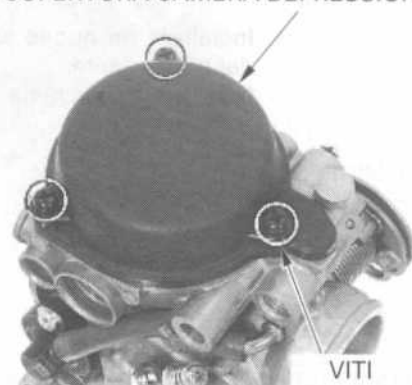
Installare la copertura della camera con la molla, facendo attenzione a non danneggiare la molla stessa.



AVVERTENZA

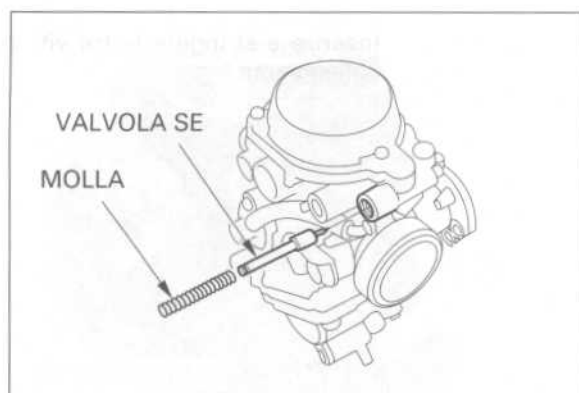
Non pizzicare il diaframma tra la copertura della camera e il corpo del carburatore.

COPERTURA CAMERA DEPRESSIONE



VALVOLA DI ARRICCHIMENTO AVVIAMENTO

Installare la molla e la valvola SE.



Inserire il dado della valvola SE e stringerlo bene.



PRESA D'ARIA AD IMBUTO

Installare la presa d'aria ad imbuto nel supporto come indicato.



Controllare che l'anello O-ring sia in buone condizioni, sostituirlo se necessario. Installare l'anello O-ring nella scanalatura del corpo del carburatore.

Allineare le alette sulla presa d'aria ad imbuto con le scanalature nel corpo del carburatore, inserire quindi la presa d'aria e il supporto.

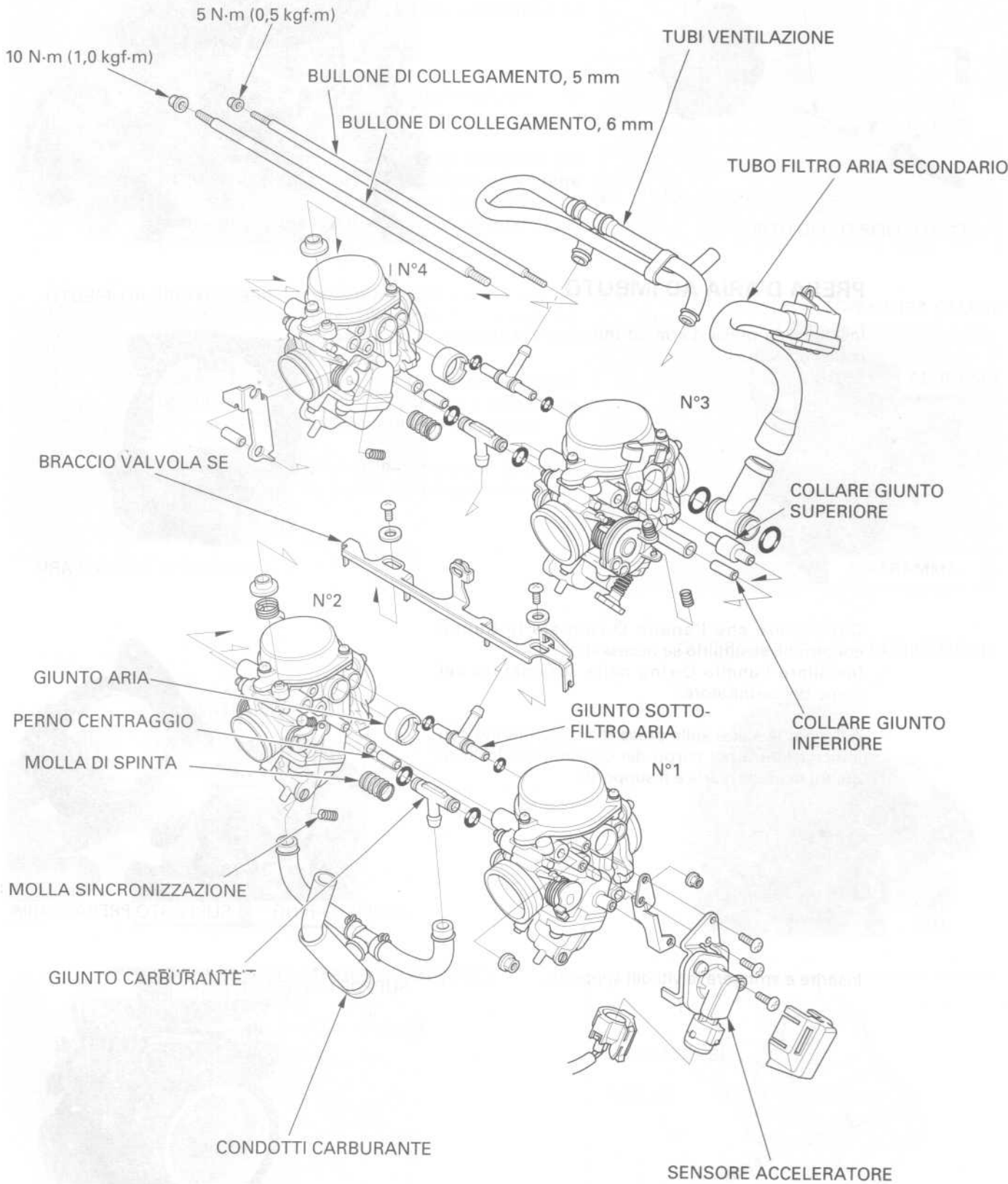


Inserire e stringere le viti del supporto.



SISTEMA DI ALIMENTAZIONE CARBURANTE

COMBINAZIONE CARBURATORI



NOTA:

Sostituire sempre gli anelli O-ring con anelli nuovi.

Installare il supporto del cavo dell'acceleratore del carburatore N°3 e stringere bene la vite.



Installare le seguenti parti:

- Perno di centraggio (lato bullone 5 mm)
- Perno di centraggio (lato bullone 6 mm)
- Tubo giunto carburante a tre vie/nuovi anelli O-ring
- Tubo giunto sotto filtro aria/nuovi anelli di tenuta
- Tubo gomma giunto aria
- Molla di spinta
- Molla di sincronizzazione carburatore N°4
- Supporto cavo aria

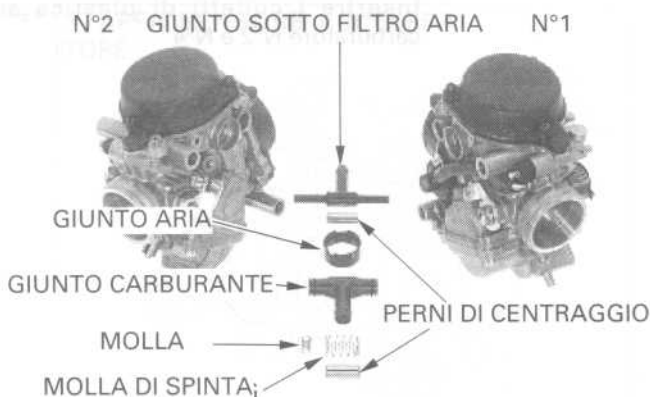
Montare i carburatori N°3 e N°4.



Installare le seguenti parti:

- Perno di centraggio (lato bullone 5mm)
- Perno di centraggio (lato bullone 6 mm)
- Tubo giunto carburante a tre vie/nuovi anelli O-ring
- Tubo giunto sotto filtro aria/nuovi anelli O-ring
- Tubo gomma giunto aria
- Molla di spinta
- Molla di sincronizzazione carburatore N°1

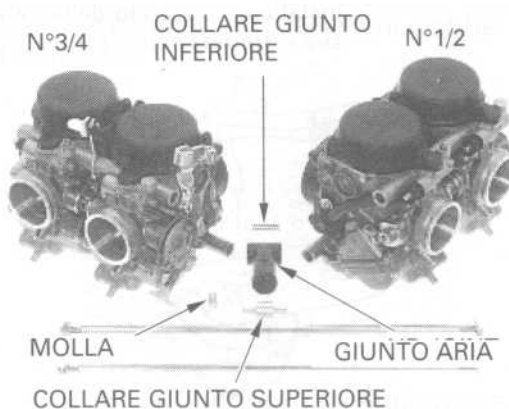
Montare il carburatore N°1 e N°2.



Installare le seguenti parti:

- Giunto collare inferiore (lato bullone 5 mm)
- Giunto collare superiore (lato bullone 6 mm)
- Tubo giunto sotto filtro aria/anelli O-ring
- Molla di sincronizzazione carburatore N°2

Montare i carburatori N°3 e N°4 e i carburatori N°1 e N°2.

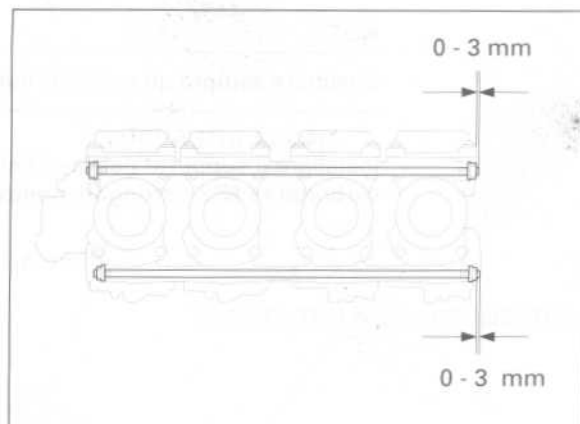


SISTEMA ALIMENTAZIONE CARBURANTE

Installare il bullone di collegamento da 5 mm e da 6 mm attraverso i carburatori.

NOTA:

Prima di stringere i dadi di collegamento dei carburatori, controllare che non ci sia gioco tra i giunti dei carburatori stessi.



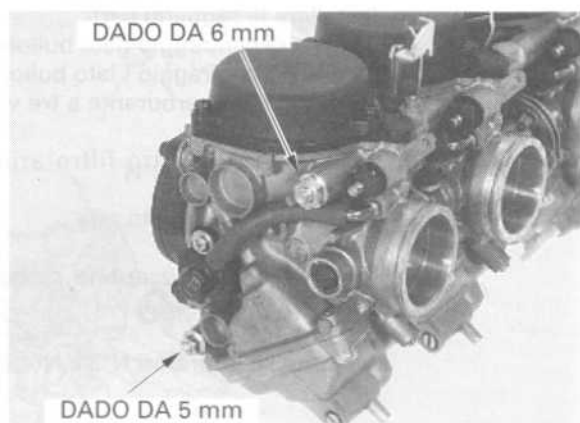
Stringere tutti i dadi di collegamento in maniera graduale e alternata, assicurandosi che la parte filettata sporgente sia di altezza uguale.

Immobilizzare un dado e stringere il dado sull'altro lato applicando la coppia specificata.

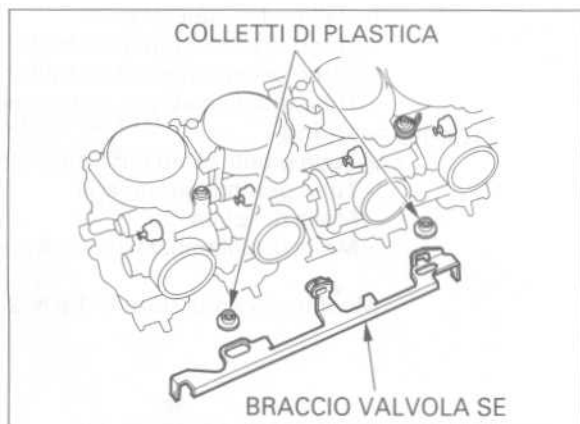
COPPIA:

Dado da 5 mm: 5 N·m (0,5 kgf·m)

Dado da 6 mm: 10 N·m (1,0 kgf·m)



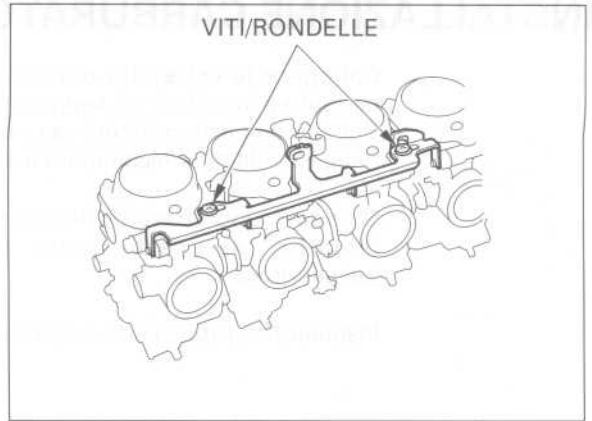
Inserire i colletti di plastica sul corpo del carburatore N°2 e N°4



Installare il braccio della valvola SE allineando le sue estremità con le testine della valvola.



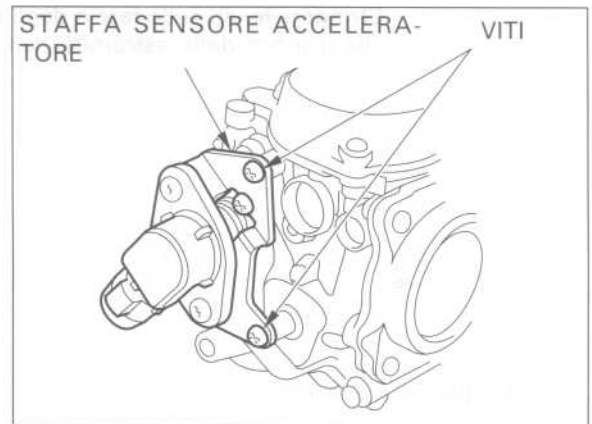
Inserire le rondelle di plastica e stringere bene le viti del braccio della valvole SE.



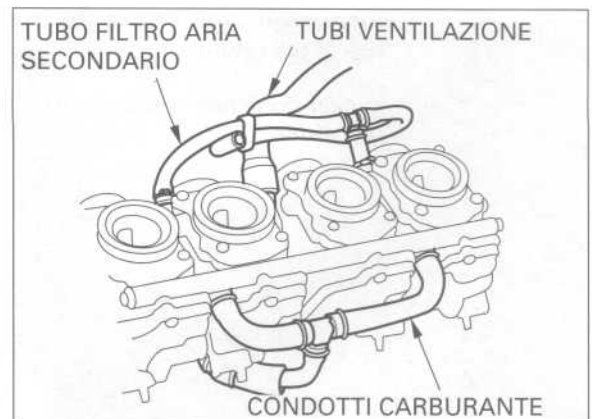
Se è stato rimosso il sensore dell'acceleratore, installarlo allineando il suo risalto con la scanalatura sulla piastra dell'albero dell'acceleratore.



Inserire e stringere le viti di montaggio della staffa del sensore acceleratore.



Installare i tubi di ventilazione, il tubo del filtro aria secondario e il condotto del carburante.

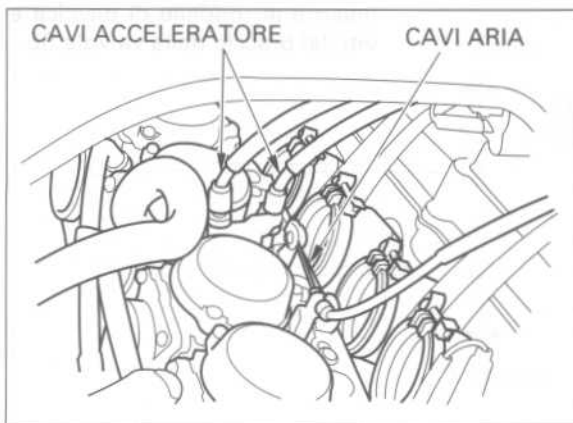


INSTALLAZIONE CARBURATORE

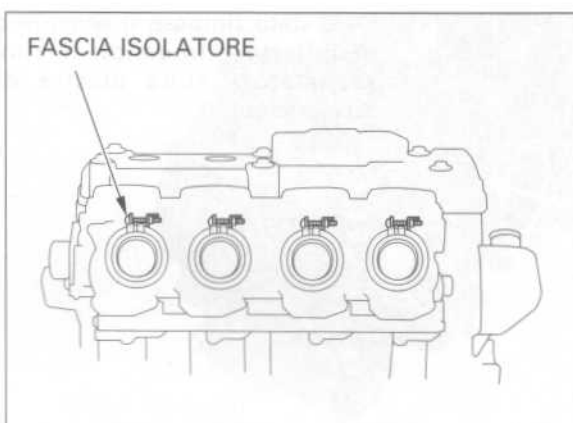
Collegare le estremità dei cavi acceleratore al tamburo e installarli sul supporto cavi.
Collegare le estremità del cavo dell'aria al braccio della valvola di arricchimento avviamento.

Stendere uno strato di olio motore pulito sugli isolatori del carburatore per una facile installazione.

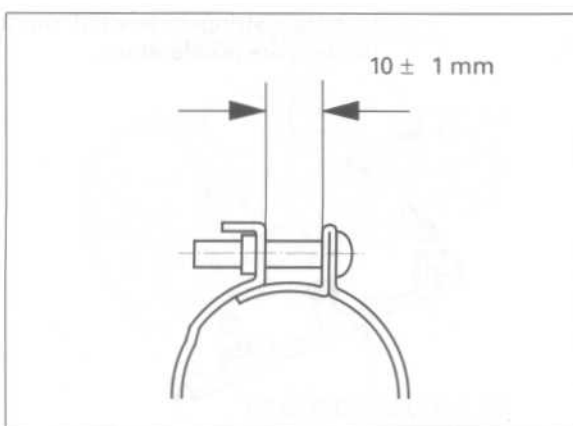
Installare il gruppo carburatore sugli isolatori.



Regolare l'angolo della fascia dell'isolatore.

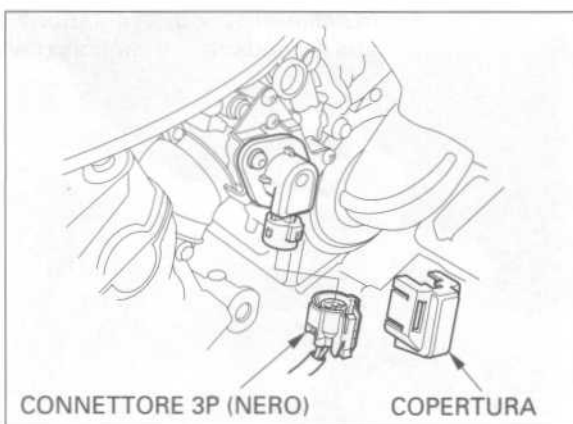


Stringere le viti sulle fascie degli isolatori in modo che il gioco delle estremità della fascia sia 10 ± 1 mm.



Inserire il connettore 3p (nero) del sensore dell'acceleratore.

Installazione nell'ordine inverso rispetto a quello di rimozione.



REGOLAZIONE VITE MINIMO

PROCEDURA ABBASSAMENTO REGIME MINIMO

▲ATTENZIONE

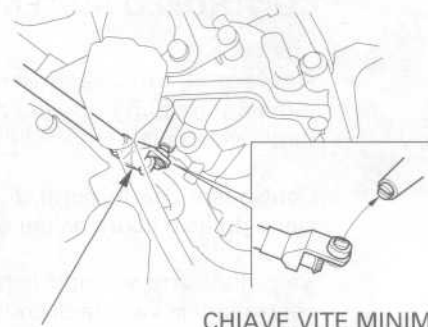
- Se il motore deve essere avviato per eseguire dei lavori assicurarsi che l'aria sia ben ventilata. Non far funzionare mai il motore in un'area chiusa.
- I gas di scarico contengono gas di monossido di carbonio velenosi che possono causare la perdita di conoscenza con conseguenze letali.

NOTA:

- Assicurarsi che la sincronizzazione del carburatore rientri nelle specifiche prima di regolare la vite del minimo (pag. 3-16).
- Le viti del minimo vengono predisposte in fabbrica. La regolazione non è necessaria a meno che i carburatori non vengano revisionati o vengano installate nuove viti del minimo.
- Per una accurata regolazione il motore deve essere caldo. Sono necessari dieci minuti di guida con partenza / arresto.
- Utilizzare un contagiri con scala graduata di 50 min⁻¹ (giri/min) o più piccola che indicherà con precisione variazioni di 50 min⁻¹ (giri/min).

1. Girare la vite del minimo in senso orario fino a che non arriva a fondocorsa, quindi svitarla secondo le specifiche fornite.

ECCETTO TIPO SW:



CHIAVE VITE MINIMO

AVVERTENZA

Avvitare con forza la vite del minimo contro la sua sede danneggerà la sede stessa.

ATTREZZI:

Chiave vite minimo

Eccetto tipo SW	07908-473002 o
Tipo SW.	07KMA-MS60101 con
	07PMA-MZ20110

APERTURA INIZIALE:

Eccetto tipo SW: 1-3/4 di giro in fuori

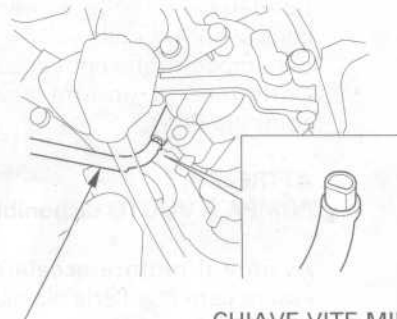
Tipo SW: 2-1/8 di giro in fuori

2. Riscaldare il motore alla normale temperatura di funzionamento.
3. Fermare il motore e collegare un contagiri seguendo le istruzioni del fabbricante del contagiri.
4. Avviare il motore e regolare il regime minimo con la vite di regolazione del minimo.

REGIME MINIMO: 1,300 ± 100 min⁻¹ (giri /min)

5. Svitare o avvitare lentamente la vite del minimo N°3 per ottenere la velocità del motore più alta.
6. Eseguire quanto descritto nel punto 5 con tutte le viti del minimo dei carburatori.
7. Accelerare leggermente 2 o 3 volte, regolare il minimo con la vite del minimo.

TIPO SW:



CHIAVE VITE MINIMO



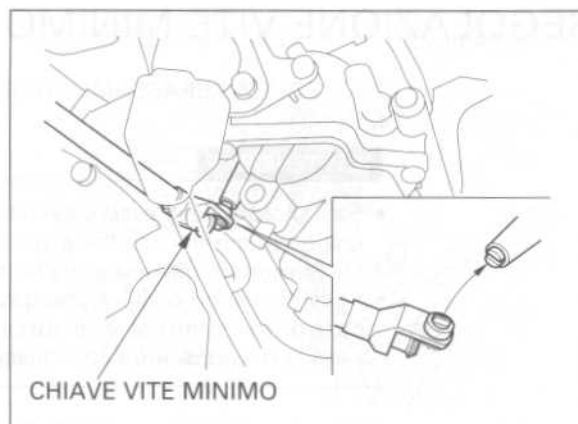
VITE MINIMO

SISTEMA ALIMENTAZIONE CARBURANTE

8. Avvitare gradualmente la vite del minimo del carburatore N°3 fino a che la velocità del motore non scende di 50 min⁻¹ (giri/min).
9. Regolare il regime minimo con la vite del minimo.
10. Avvitare la vite del minimo del carburatore N°3 fino a che la velocità del motore non scende di 50 min⁻¹ (giri/min).
11. Girare quindi la vite del minimo N°3 in senso antiorario fino all'apertura finale dalla posizione descritta nel punto 10.

APERTURA FINALE: 7/8 di giro in fuori

12. Eseguire quanto descritto nei punti 10 e 11 per le viti del minimo dei carburatori N°1, 2 e 4.



SISTEMA ALIMENTAZIONE ARIA SECONDARIO

CONTROLLO SISTEMA

Avviare il motore e scaldarlo alla normale temperatura di funzionamento.

Rimuovere l'elemento del filtro dell'aria (pag. 3-5).

Controllare che le porte di aspirazione secondarie siano pulite e libere da depositi di carbonio.

Se nelle porte vi sono incrostazioni di carbonio, controllare la valvola di controllo PAIR.

Staccare il tubo che collega l'alloggiamento del filtro dell'aria e la valvola di controllo PAIR (N°15) dall'alloggiamento del filtro dell'aria.

Scollegare il tubo a pressione della valvola di controllo PAIR dalla valvola di controllo e chiuderla per impedire che entri aria.

Collegare la pompa a vuoto alla valvola di controllo PAIR.

ATTREZZO:

POMPA A VUOTO disponibile in commercio.

Avviare il motore accelerando leggermente per essere certi che l'aria sia aspirata attraverso il tubo a depressione N°15.

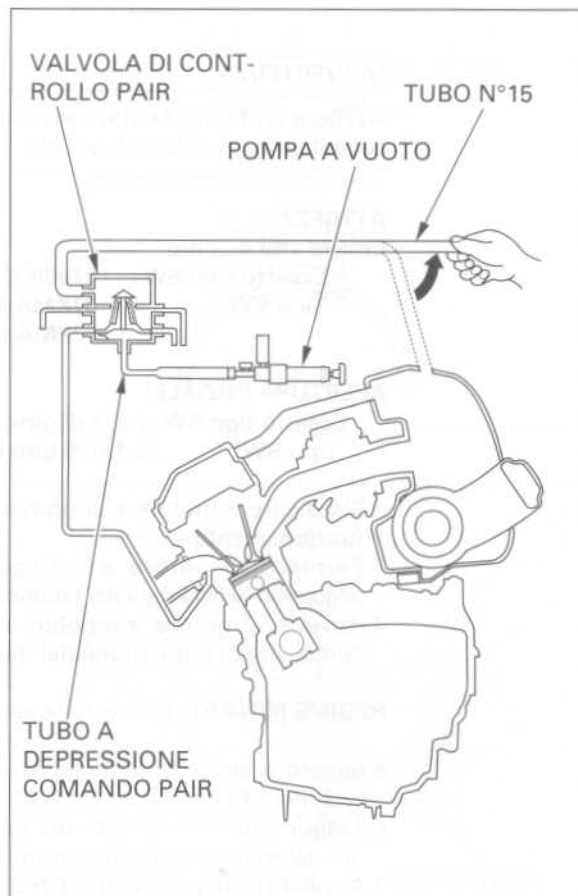
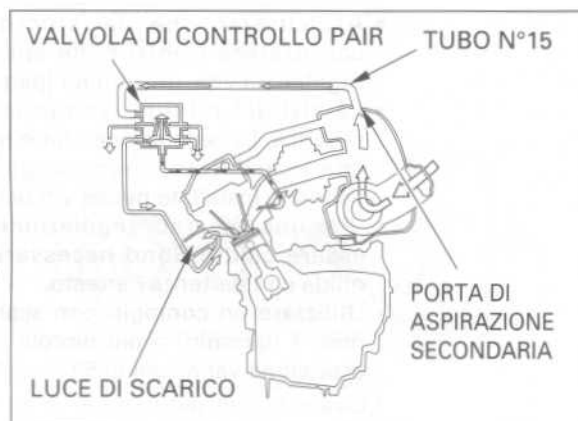
In caso contrario controllare che il tubo N°15 non sia otturato.

A motore acceso applicare gradualmente pressione negativa alla valvola di controllo PAIR. Controllare che le porte di aspirazione non aspirino più, e che la depressione non si disperda.

DEPRESSIONE SPECIFICATA: 40 mm Hg

Se l'aria aspirata o la depressione specificata non viene mantenuta, installare una nuova valvola di controllo PAIR.

Se si verifica una postcombustione in fase di decelerazione, anche se il sistema di alimentazione aria secondario è normale, controllare la valvola di interruzione aria.



RIMOZIONE

Rimuovere il tubo di scarico (pag. 2-5).

Scollegare le seguenti parti:

- Tubo a depressione della valvola PAIR.
- Tubi aria secondari.

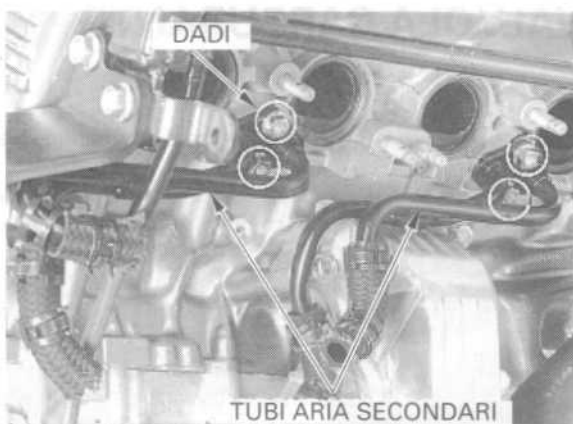
Togliere i tre bulloni e il gruppo della valvola di controllo PAIR.

Scollegare il tubo di aspirazione dalla valvola di controllo PAIR



Rimuovere i dadi e i tubi dell'aria secondari dalla testa del cilindro.

Rimuovere le guarnizioni.

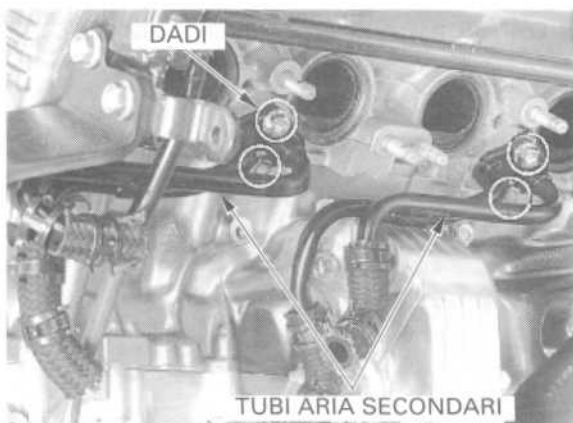


INSTALLAZIONE

Installare le nuove guarnizioni sulle porte d'aria secondarie.



Installare i tubi di alimentazione d'aria secondari sulla testa del cilindro e stringere bene i quattro dadi.



SISTEMA ALIMENTAZIONE CARBURANTE

Collegare i tubi di aspirazione alla valvola di controllo PAIR.

Installare la valvola di controllo PAIR e stringere bene i tre bulloni di montaggio.

Collegare le seguenti parti:

- Tubi aria secondari.
- Tubo a depressione della valvola PAIR.

Installazione delle parti smontate nell'ordine inverso rispetto a quello di rimozione.



VALVOLA CARBURANTE CONTROLLO

Rimuovere il serbatoio carburante (pag. 2-4).

Collegare il tubo del carburante alla valvola carburante e porre il contenitore carburante appropriato sotto il tubo carburante.

Girare la valvola carburante su "ON".

Se esce carburante dal tubo sostituire il diaframma.

Collegare una pompa a depressione disponibile in commercio all'uscita di depressione del diaframma.

Il carburante deve uscire dal tubo quando viene applicata una pressione negativa.

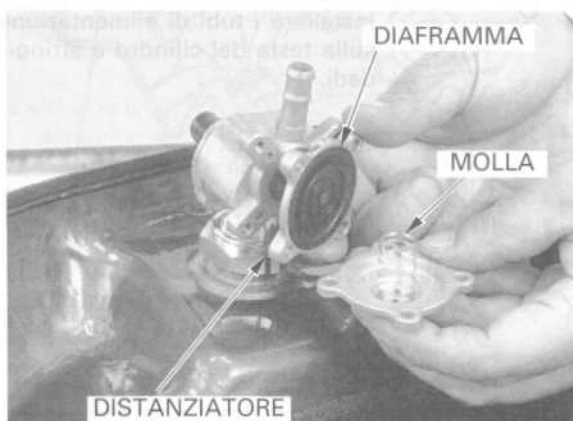
Se il flusso di carburante è scarso sostituire il diaframma.

SMONTAGGIO

Svuotare il serbatoio carburante.

Rimuovere le quattro viti e la copertura del diaframma.

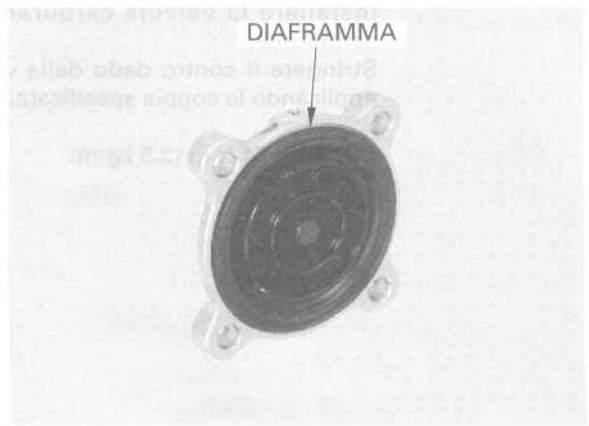
Rimuovere la molla, il diaframma e il distanziatore.



Controllare che il diaframma non sia strappato o danneggiato in altro modo .

NOTA:

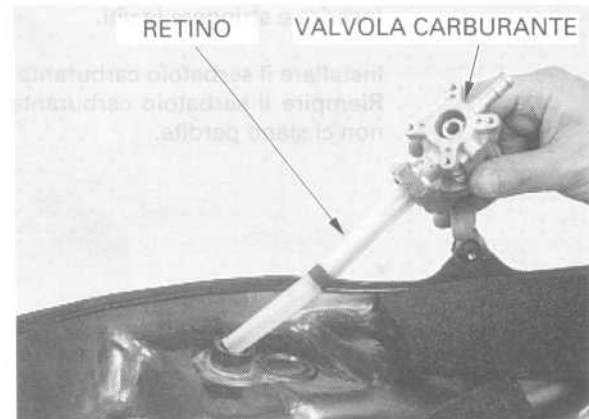
Sostituire la copertura del diaframma, la molla, il diaframma e il distanziatore in blocco.



Allentare il controdado e rimuovere il gruppo valvola carburante dal serbatoio carburante.



Rimuovere il retino carburante e l'anello O-ring dalla valvola carburante.
Pulire il retino carburante con aria compressa.



MONTAGGIO

Installare un nuovo anello O-ring e un retino carburante sulla valvola carburante.

